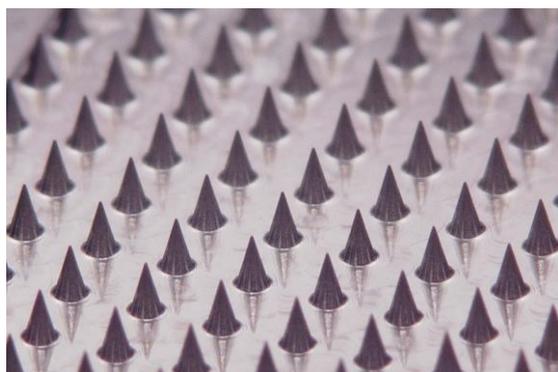


## 中空型マイクロニードルの成形方法

### (1) 開放特許（シーズ）の概要

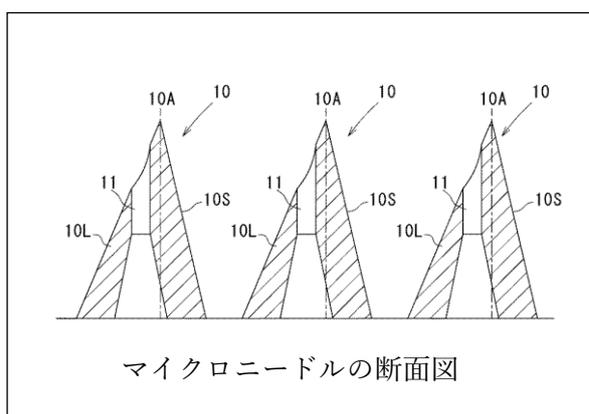
本シーズは、超微細加工技術に強みを有し、高精度樹脂金型の製造や成形品の製造を行われています近畿精工株式会社（長浜市）と滋賀県東北部工業技術センターの開発成果です。

マイクロニードルは1mm未満の直径や長さを有する極小の針であり、本シーズはニードル内に貫通孔を形成した中空型マイクロニードルを射出成形により成形可能とする技術です。



### (2) 特徴

マイクロニードルには、ソリッド型、コーティング型等様々な種類がありますが、中でも中空型マイクロニードルは、ニードルに貫通孔が形成されており、薬剤などの投与量を自由に制御できる特徴があります。その一方、貫通孔の形成と皮膚への刺入性の両立を維持することが従来からの課題でした。本シーズはその課題を解決のうえ、針に貫通孔を形成した中空状としたマイクロニードルを射出成形により成形可能とする技術です。



### (3) 活用例

化粧品や医療用途での利用が期待されています。

### (4) 提供条件など

共同権利者の同意のもと、実施権を許諾します。

**(5) 特許情報**

権利者 : 近畿精工株式会社、滋賀県  
登録番号 : 特許第 6730720 号  
登録日 : 令和 2 年 7 月 7 日  
名 称 : マイクロニードルの成形方法及び成形金型

権利者 : 近畿精工株式会社、滋賀県  
登録番号 : 特許第 6737460 号  
登録日 : 令和 2 年 7 月 20 日  
名 称 : マイクロニードル